





AO	2020-11	

1		
1.1		1
1.2		1
1.3		1
1.4		1
1.5		2
2		
2.1		3
2.2		3
3		
3.1		5
3.2		9
4		

1



1.1

1

2

3

1.2

:

1)

2)

3)

4)

5)

6)

1.3

1.4



1.5

1)

2)

3)

4)

5)

6)

7)

50

8)

2

2.1

1 0 1

2 M010

3 800-811

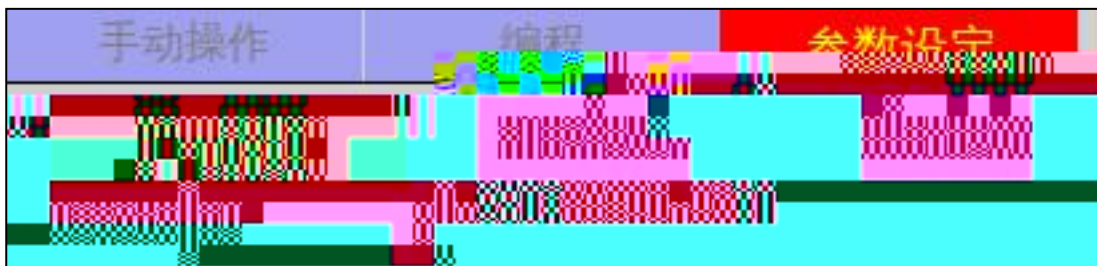
4 9000

2.2

1.

2. -> ->

[2.1](#)

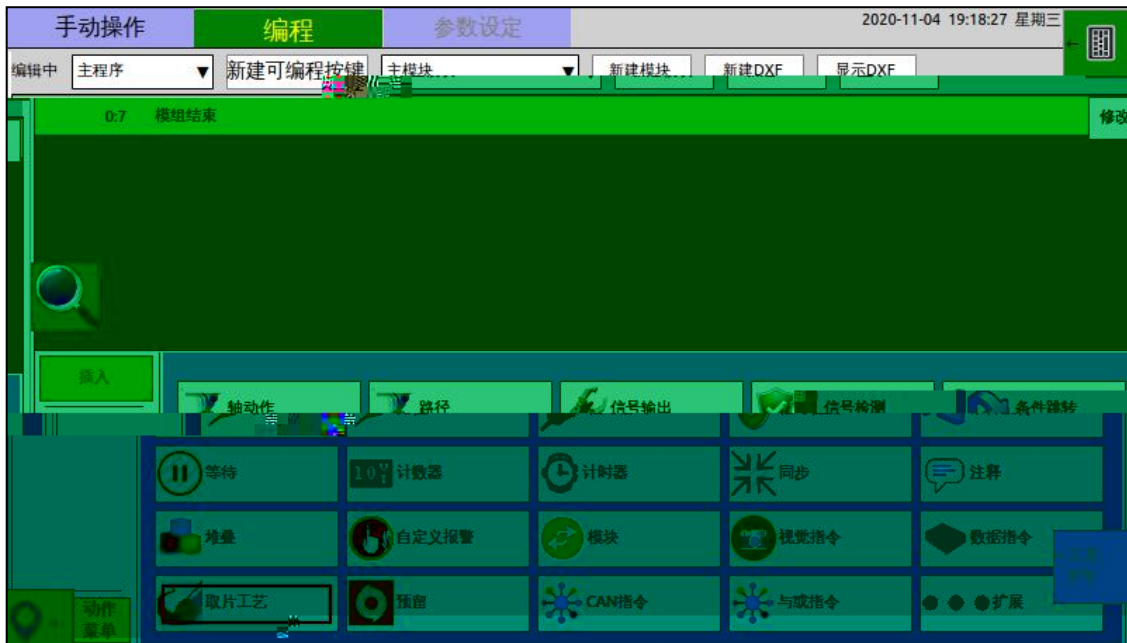


2.1:

3

->

->

[3.1](#)

3.1:

[3.2](#)



3.2

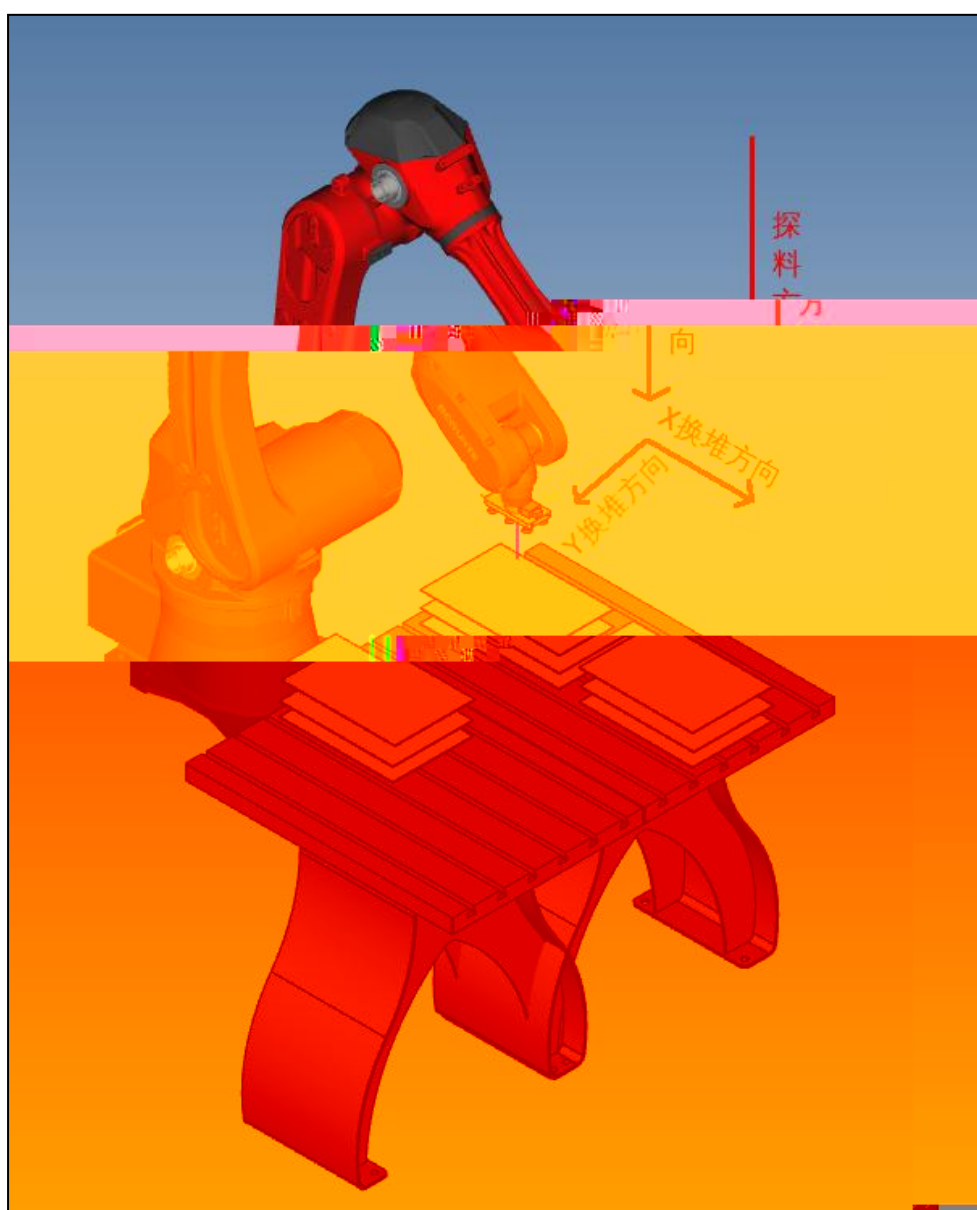
3.1

[3.3](#)

插入	起点:	设入	试行	1 探料方向	Z	▼	顺序	X->Y	▼
	X	0.000	mm	U	0.000	mm	X间距	0.000	mm
	2 Y	0.000	mm	V	0.000	mm	Y间距	0.000	mm
	Z	0.000	mm	W	0.000	mm	3 探料距离	0.000	mm
	X堆数	1	Y堆数	1	3 最大深度	0.000	mm	5 快探速度	10.0
							慢探速度	10.0	%
							台面偏差	0.000	mm
	输出设定								

3.3:

X Y Z

[3.4](#)

3.4:

1. [X,Y,Z], 2

2.

1

2

1

3

3.

1

2

4.

1

输出点	延时(s)	添加	确定
Y10	0	删	经

3.5:

[3.6](#)

输出设定	Y10
------	-----

3.6:

2

输入点	状态	添加	确定
X 10	通 ▼	删除	
			取消

3.7.

[3.8](#)

输入设定	X10
------	-----

3.8.

5.

- 1
- 2
- 3

4

Z

Z

X Y

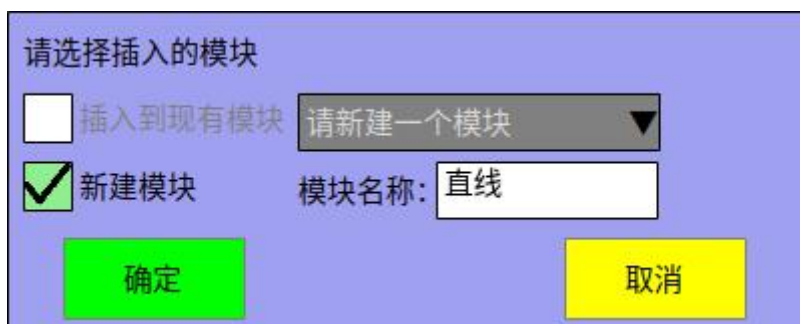
6.

- 1
- 2

7.

1

2



3.9.

3.2

```

0:
    : 2; : 0;
Y : 1; Z : 1;
Y : 10.000; Z : 10.000; : 5.000; : 100.000;
: 0|0; : 0|0;
: (0.000, 0.000, 0.000, 0.000, 0.000, 0.000);
: 10.0; : 50.0; : 10.0; : 0.000;
: true; : false
1: : [0][T:0][C:0]: ==0 [0]:.
2: : : 800 != : 0 [1]:.
3: : : 801 != : 0 [1]:.
4: : : 802 != : 0 [1]:.
5: : : 803 != : 0 [1]:.
6: : : 804 != : 0 [1]:.
7: : : 805 != : 0 [1]:.
8: [0]:
9: : M010 : 0
10: [1]:
11: : M010 : 0.0 [4]:
12: : [1][T:1][C:0]: ==0 [10]:.
13: : [1][T:1][C:0]: [2]:.
14: [10]: -1
15: : : X: 0, Y: 0.000, Z: 0.000, U: 0
: 10.0 : 0 :
16: : XYZUWV 806, 6; X: 0, Y: 0, Z: 0,
U: 0, V: 0, W: 0
17: [4]:
    
```

```

18:      [ 4]:
19:          I Q X10
20:      : M010      : 0. 0      [ 6]:
21:          800;      6;      : 50. 0;      : 0      : 9
22:      [ 5]:
23:
24:      :      : 0
25:
26:          :      : X: 5. 000, Y: 0. 000, Z: 0. 000, U: 0. 000
27:      : 10. 0      : 0      :
28:          [ 7]:
29:      [ 6]:
30:      :      : 0
31:
32:          :      : X: 100, Y: 0. 000, Z: 0. 000, U: 0. 000
33:      : 10. 0      : 0      :
34:      [ 7]:
35:      : M010      : 0
36:          I Q X10
37:      : X010      : 0. 0      [ 9]:
38:      [ 8]:
39:          XYZUWW      800;      6;      X: -5; Y: 0; Z: 0;
40:      U: 0; V: 0; W: 0
41:          [ 0] [ T: 0] [ C: 0]:
42:      [ 3]:
43:      [ 9]:
44:          XYZUWW      800;      6;      X: 0; Y: 0; Z: 0;
45:      U: 0; V: 0; W: 0
46:          : X      < 100. 000      [ 4]: .
47:          806;      6;      : 50. 0;      : 0      :
48:          [ 1] [ T: 1] [ C: 0]:
49:      : M010      : 0
50:      :      [ 1] [ T: 1] [ C: 0]:      [ 2]: .
51:      [ 3]:
52:          : 9000;

```

1. 0

2.

1 0

2 1

9000 IO

3. M010

4.

1 800 805

2 806-811

5. 9000

4

1.

```
0: :J1:0,J2:0,J3:0,J4:0,J5:0,J6:0
:80.0 :0.00 :
1: [0]: -X-1X1
2: :X010 :0.0 [0]:
3: :9001: 9001
4: [0]:
5: :J1:100.000,J2:0,J3:10.000,J4:0,J5:0,J6:0
:80.0 :0.00 :
6: :Y016 :0.0
7:
```



518000

0755- 26417678

0755- 26416578

<http://www.hc-system.com>

